

## ТЕМАБОНД ВГ 300

## TEMABOND WG 300

### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком, отверждаемая при низких температурах.

### СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Краска образует плотное покрытие, которое обладает хорошей износо- и химстойкостью.
- ◆ Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным также стальной щеткой.
- ◆ Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также при погружении в воде, например, днища судов и балластные танки.
- ◆ Рекомендуется для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании, а также для ремонтной окраски и подкраски ранее окрашенных поверхностей.
- ◆ Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Сухой остаток

70 ± 2 % по объему. (ISO 3233)  
78 ± 2 % по весу.

#### Плотность

1,3 кг/л (готовая смесь)

#### Соотношения смешивания и коды материалов

Основа 1 часть по объему 176-серия  
Отвердитель 1 часть по объему 008 7518

Основа - 176-серия: 176 7323 (база TCH ), 176 7326 (база TVH ).

#### Жизнеспособность смеси

1 час (+23°C)

#### Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	145 мкм	7,0 м <sup>2</sup> /л
200 мкм	290 мкм	3,5 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Толщина сухой пленки 150 мкм	-5 °C	0 °C	+5 °C	+10 °C	+23 °C
От пыли, спустя	18 ч	14 ч	6½ ч	3½ ч	2½ ч
На отлип, спустя	48 ч	36 ч	17 ч	9 ч	5 ч
Межслойная выдержка, спустя	48 ч	36 ч	17 ч	9 ч	5 ч
Межслойная выдержка с посл. нанесением эпоксидной краски без шлифования, спустя макс.	2 месяца				
Межслойная выдержка с посл. нанесением полиуретановой краски, спустя	-	-	14 суток	14 суток	14 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

#### Блеск

Полуглянцевый.

#### Цвет

Колеровка по системе Temaspeed.

## ТЕМАБОНД ВГ 300

## ТЕМАБОНД WG 300

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка стальной щеткой до степени тщательности мин. St2 или абразивоструйная очистка до Sa2½ (объекты при погружении). ( ISO 8501-1)</p> <p><u>Ранее окрашенные поверхности:</u> Удалить старое покрытие, используя, например абразивный круг, наждачную бумагу, или абразивоструйной очисткой.</p>
<b>Грунтовка</b>	Темабонд ВГ 300 и Темабонд ВГ 200.
<b>Отделка</b>	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн, Темакрил ЕА, Темабонд ВГ 300 и СТ 300.
<b>Условия при окраске</b>	<p>Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже -5 °С, температура краски должна быть по меньшей мере +15 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.</p>
<b>Смешивание компонентов</b>	Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer.
<b>Нанесение краски</b>	Безвоздушным распылением или кистью. Если необходимо, краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0.013"-0.019", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.
<b>Разбавитель</b>	Растворитель 1031.
<b>Очистка инструментов</b>	Растворитель 1031.
<b>ЛОС</b>	Содержание Летучих Органических Соединений – 300 г/л готовой смеси. Содержание ЛОС готовой к применению смеси, разбавленной на 10% по объему – 350 г/л.
<b>Охрана труда и техника безопасности</b>	<p>Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в компании Tikkurila Oyj.</p> <p>Только для профессионального и промышленного применения.</p>